



Strömungsmechanische Simulation und experimentelle Validierung des kryogenen Wasserstoff-Moderators für die Europäische Spallationsneutronenquelle ESS

Yannick Beßler

Schlüsseltechnologien / Key Technologies

Band / Volume 262

ISBN 978-3-95806-660-1

Forschungszentrum Jülich GmbH
Zentralinstitut für Engineering, Elektronik und Analytik (ZEA)
Engineering und Technologie (ZEA-1)

Strömungsmechanische Simulation und experimentelle Validierung des kryogenen Wasserstoff-Moderators für die Europäische Spallationsneutronenquelle ESS

Yannick Beßler

Schriften des Forschungszentrums Jülich
Reihe Schlüsseltechnologien / Key Technologies

Band / Volume 262

ISSN 1866-1807

ISBN 978-3-95806-660-1

Inhalt

Inhalt	VII
Abbildungsverzeichnis	XII
Tabellenverzeichnis	XIX
Liste der Symbole, Indizes und Abkürzungen	XX
1 Einleitung und Problemstellung	1
1.1 Motivation	2
1.2 Ziel der Arbeit	3
1.3 Aufbau der Arbeit	4
2 Grundlagen Spallation und Moderation	5
2.1 Spallations-Reaktionsprozess	5
2.2 Moderation von Neutronen	7
2.2.1 Funktionsweise und Einordnung von Moderatoren.....	7
2.2.2 Thermischer H ₂ O-Moderator.....	9
2.2.3 Kalter LH ₂ -Moderator	10
2.2.4 Abschätzung der räumlichen Ausdehnung eines Moderators	11
2.3 Übersicht der Spallationsneutronenquellen	16
2.3.1 Europäische Spallationsneutronenquelle ESS.....	17
2.3.2 Weitere bedeutende Neutronenquellen.....	19
2.4 Übersicht der eingesetzten kalten Moderatoren	21
3 Grundlagen numerische Strömungssimulation	23
3.1 Erhaltungssätze.....	24
3.1.1 Massenerhaltung.....	25
3.1.2 Impulserhaltung.....	25
3.1.3 Energieerhaltung	26
3.2 Navier-Stokes Gleichungen.....	27

3.2.1	Zustandsgleichungen	27
3.2.2	Stokes Hypothese	28
3.2.3	Vollständige Navier-Stokes Gleichungen	29
3.2.4	Reynolds gemittelte Navier-Stokes Gleichungen	31
3.2.5	Turbulenzmodelle	34
3.3	Diskretisierung des Navier-Stokes Gleichungssystems.....	37
3.3.1	Finite-Volumen Diskretisierung	37
3.3.2	Örtliche Diskretisierung	37
3.3.3	Zeitliche Diskretisierung.....	38
3.4	Simulationsfehler	39
3.4.1	Modellfehler	39
3.4.2	Diskretisierungsfehler	39
3.4.3	Iterationsfehler	40
4	Strömungsmechanische Simulation.....	41
4.1	Strömungsdesign und Optimierung	42
4.2	Fluid und Strukturmaterial.....	44
4.2.1	Wasserstoff Stoffdaten	44
4.2.2	Strukturmaterialdaten	47
4.3	Strahlungswärme	48
4.3.1	Material- und Ortsabhängigkeit.....	49
4.3.2	Zeitliche Struktur der Strahlungswärmezufuhr	53
4.3.3	Unsicherheiten bei der Strahlungswärme	55
4.4	Randbedingungen	57
4.4.1	Eintrittstemperatur.....	57
4.4.2	Mittlerer Austrittsdruck.....	60

4.4.3	Einströmgeschwindigkeit.....	60
4.4.4	Oberflächenbeschaffenheit	60
4.4.5	Unsicherheiten bei den Randbedingungen	61
4.5	Zeitschrittsteuerung	63
4.6	Rechennetz	67
4.6.1	Wandbehandlung	67
4.6.2	Parameter des gewählten Rechennetzes	69
4.7	Simulationsergebnisse	71
4.7.1	Vergleich der Turbulenzmodelle und Berechnungsnetze	71
4.7.2	Stationäre Simulationsergebnisse	75
4.7.3	Vergleich der Zeitschrittsteuerung	78
4.7.4	Instationäre Simulationsergebnisse	82
4.7.5	Abschätzung des Simulationsfehlers	91
4.8	Zusammenfassung der Strömungssimulation	93
5	Strömungsmessung.....	94
5.1	Versuchsziel	94
5.2	Versuchsstrategie	95
5.2.1	Geometrische Ähnlichkeit	96
5.2.2	Physikalische Ähnlichkeit.....	96
5.3	Particle Image Velocimetry (PIV)	107
5.4	Versuchsaufbau	108
5.5	Versuchsdurchführung	109
5.6	Versuchsauswertung	111
5.6.1	OpenPIV Software	111
5.6.2	Vergleich mit Simulationsergebnissen	113

5.6.3	Gesamtfehler der Strömungssimulation.....	119
6	Strukturmechanische Auslegung	122
6.1	Geometrie	123
6.2	Strukturmaterialwahl und Strahlungsbelastung.....	124
6.2.1	Werkstoffkennwerte von AW 6061-T6.....	124
6.2.2	Maximal zulässige Bestrahlung.....	125
6.2.3	Kriechen, Alterung, Schwellen und Korrosion	125
6.3	Lastfälle und weitere Randbedingungen	126
6.4	Grenzwerte und Auslegungskriterien	130
6.5	Simulationsergebnisse	132
6.5.1	Vergleichsspannungen der Lastfälle	132
6.5.2	Linearisierte Spannung	135
6.5.3	Fortschreitende Verformung	140
6.5.4	Ermüdung.....	141
6.5.5	Verformung.....	143
6.6	Zusammenfassung der strukturmechanischen Auslegung	143
7	Prototypenbau	144
7.1	Zerspanung.....	144
7.2	Strahlschweißen.....	145
7.3	Zerstörungsfreie Prüfungen	147
7.3.1	Helium Lecktest.....	147
7.3.2	Farbeindringprüfung.....	148
7.3.3	3D Röntgen der Schweißnähte	149
7.3.4	Druckprüfung	151
7.4	Zusammenfassung des Prototypenbaus.....	152

8	Zusammenfassung und Ausblick	153
	Literaturverzeichnis	i
	Anhang	vi
A-1	Neutronenflussverteilung.....	vi
A-2	Wirkungsquerschnitte von H, D, H ₂ O und D ₂ O	vii
A-3	Kompressibilität und Ausdehnung LH ₂	ix
A-4	Para-Wasserstoff Stoffdaten	x
A-5	Rautiefenmessung Al6061-T6.....	xii
A-6	Simulationsergebnisse	xiii
A-7	Vektoranalysis.....	xx
A-8	Rechenregeln Reynolds- / Favre-Zerlegung.....	xxii
A-9	Inkompressible Navier-Stokes Gleichungen	xxiii
A-10	Konstruktion des Versuchskörpers	xxiv
A-11	PIV Messergebnisse.....	xxvi

Schlüsseltechnologien / Key Technologies
Band / Volume 262
ISBN 978-3-95806-660-1