

Inhaltsverzeichnis :

1. Einleitung und Problemstellung.....	1
2. Theoretische Beschreibung von thermischer Leitfähigkeit und thermischem Ausdehnungskoeffizient.....	4
2.1 Thermische Leitfähigkeit.....	4
2.2 Thermische Ausdehnung.....	5
3. Experimentelles.....	7
3.1 Pulversynthese und -charakterisierung	7
3.2 Pulerverdichtung	8
3.3 Pulverkonditionierung und Suspensionsentwicklung	8
3.4 Mikrostruktur und Phasenanalyse	10
3.5 Messung physikalischer Eigenschaften	11
3.5.1 Thermischer Ausdehnungskoeffizient	11
3.5.2 Temperaturleitfähigkeit und thermische Leitfähigkeit.....	11
3.5.3 Dichte und spezifische Wärmekapazität	11
3.5.4 Optische Eigenschaften.....	11
3.5.5 Mechanische Eigenschaften	12
3.6 Plasmaspritzen.....	12
3.6.1 Allgemeines	12
3.6.2 Herstellung vakuum-plasmagespritzter Haftvermittlerschichten	12
3.6.3 Herstellung von YSZ und neuen Wärmedämmsschichten über atmosphärisches Plasmaspritzen (APS).....	15
3.7 Charakterisierung plasmagespritzter WDS-Systeme	17
3.7.1 Porosität und spezifische Oberfläche.....	17
3.7.2 Phasenstabilität	18
3.7.3 Sinterverhalten	18
3.7.4 Chemische Stabilität und Korrosionsverhalten	18
3.7.5 Erosionsverhalten	18
3.7.6 Thermozyklierung	19
4. Konventionelle Wärmedämmsschichtsysteme	22
4.1 Substratwerkstoffe	22
4.1.1 Überblick	22
4.1.2 Die verwendeten Substratwerkstoffe	24

4.2 Haftvermittlerschichten	25
4.2.1 Überblick	25
4.2.2 Charakterisierung der verwendeten VPS – NiCoCrAlY-Schichten.....	26
4.3 Wärmedämmsschichten aus Yttriumoxid-teilstabilisiertem Zirkonoxid.....	27
4.3.1 Überblick	27
4.3.2 Eigenschaften.....	28
4.3.3 Einsatzgrenzen	30
4.3.4 Charakterisierung von APS-YSZ-Vergleichs-Schichten.....	32
4.4 Versagen von WDS-Systemen.....	35
5. Neue Wärmedämmsschichtsysteme	39
5.1 Anforderungsprofil	39
5.2 Auswahl geeigneter Werkstoffklassen.....	42
5.2.1 Überblick	42
5.2.2 Perowskite.....	44
5.2.3 Pyrochlore	45
5.3 Neue Wärmedämmsschichtkonzepte	47
6. Herstellung und Charakterisierung neuer Wärmedämmsschichtmaterialien.....	49
6.1 Pulversynthese und -charakterisierung	49
6.2 Herstellung dichter Körper und Sinterverhalten.....	52
6.3 Charakterisierung	53
6.3.1 Thermischer Ausdehnungskoeffizient (TAK)	53
6.3.2 Temperaturleitfähigkeit	55
6.3.3 Spezifische Wärmekapazität	55
6.3.4 Thermische Leitfähigkeit.....	56
6.3.5 Phasenstabilität	58
6.3.6 Optische Eigenschaften.....	60
6.3.7 Weitere Eigenschaften	64
6.4 Diskussion der Eigenschaften.....	65
6.4.1 Diskussion der Wärmeleitfähigkeit.....	65
6.4.2 Diskussion der thermischen Ausdehnung	69
6.4.3 Bewertung der Eigenschaften und Auswahl geeigneter Kandidaten.....	70
7. Herstellung plasmagespritzter Schichten	72
7.1 Pulversynthese	72
7.2 Pulverkonditionierung	72

7.3	Schichtentwicklung über das Plasmaspritzen.....	77
7.4	Mehrlagenstrukturen und Gradierung.....	87
8.	Charakterisierung von plasmagespritzten, neuen Wärmedämmsschichten im Vergleich zu YSZ – Schichten.....	91
8.1	Mikrostruktur	91
8.2	Chemische Stabilität.....	91
8.3	Erosionsverhalten.....	94
8.4	Sinterverhalten von plasmagespritzten Schichten	95
8.5	Zyklierbarkeit.....	99
8.5.1	Phasenstabilität	99
8.5.2	Zyklenzahlen	108
8.6	Bewertung der Ergebnisse	122
9.	Zusammenfassung und Ausblick.....	124